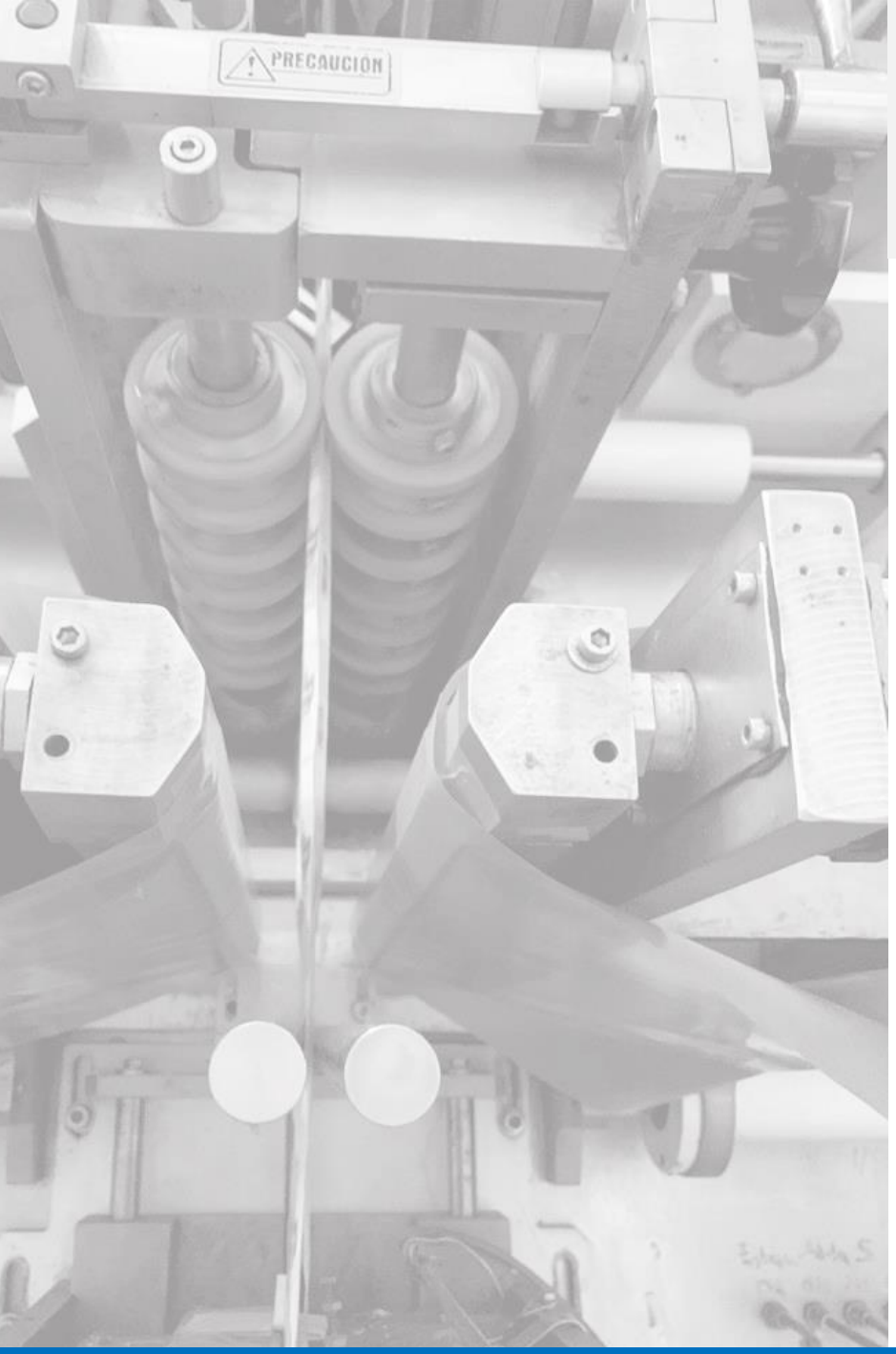
RENOPAC
SA DE CV

50 Años
Envasamos
confianza con futuro

Perfil Empresarial 2021

50 años de vida empresarial en México

www.renopac.com



Perfil Empresarial 2021 - Antecedentes

50 años de vida empresarial en México

RENOPAC SA DE CV

Hace 50 años, en agosto de 1970, se constituye RENOPAC, S.A. DE C.V. como maquiladora de envase para la industria alimenticia, cosmética e higiene, pionera en las presentaciones en sachet y flexibles al mercado mexicano, mismos que han permanecido y establecido pautas a nuevas estrategias de negocio.

En 1979 CORAZA CORPORACIÓN AZTECA, S.A DE C.V. adquiere la mayoría de acciones acompañado por LT Intertrade Co. (Suiza), fabricante de maquinaria para envasado, que representó un salto importante en la modernización tecnológica de la empresa.

Desarrollamos, en conjunto con nuestros clientes, alternativas de empaque para venta al consumidor en el mercado de muestreo y consumo, que nos ha permitido servirlos de manera confiable, competitiva y responsable.

MISIÓN

Nuestro compromiso es convertirnos en el mejor maquilador de envasado de polvos, líquidos y semilíquidos que satisfaga el requerimiento de éxito de nuestros clientes y nos identifique como el proveedor ético, confiable, competitivo y necesario para la industria, que nos permita ofrecer un buen nivel de vida y progreso al personal y alta rentabilidad a nuestros accionistas.

VISIÓN

RENOPAC aspira a convertirse en una empresa modelo y líder en el mercado como resultado del trabajo de alta calidad del personal capacitado, responsable y convencido de que servir a sus clientes y a la sociedad mexicana resultará en el éxito de la empresa y de su propio entorno.

Perfil Empresarial 2021 – Nuestro Futuro

50 años de vida empresarial en México

En RENOPAC estamos convencidos que el futuro no se predice ni se inventa, se construye; por lo que por más de 50 años, nos hemos dedicado a sumar las experiencias, esfuerzos y voluntades de nuestros clientes, proveedores y personal.

Nos proyectamos hacia el futuro, como un socio estratégico en el área de envase y empaque en donde, basados en el principio de mutuo beneficio y largo plazo, podemos construir operaciones confiables y con responsabilidad social.

Perfil Empresarial 2021 – Infraestructura y Equipo

50 años de vida empresarial en México

RENOPAC SA DE CV

Para servir a los sectores de alimentos, cosméticos, higiénicos, lavandería, limpieza e industrial contamos con moderna estructura en equipo y personal altamente capacitado para atenderle.

- Nuestros equipos para llenado de líquidos y semi líquidos son de tipo vertical multipista que permite realizar sobres de 4 sellos con rangos que van de 1 a 125 ml.
- Capacidad de llenar hasta 4 diferentes productos al mismo tiempo, sobres suajados, individuales, dúos, tripack, cuatripacks y tiras precortadas entre otros.
- Contamos con equipo horizontal doy pack para el llenado de stand pouch de 50 a 500 ml.
- Contamos con equipos semiautomáticos para envasar productos líquidos con lo que podemos llenar envases flexibles y rígidos (Doy pack con y sin spout, Botellas y Tarros con diferentes capacidades), en capacidades de 30 a 950 ml., ofreciendo una mayor flexibilidad
- En el área de polvos, contamos con maquinaria de tipo horizontal y vertical para sobres de 3 o 4 sellos, con un rango de llenado de 1 a 150 gr.

Perfil Empresarial 2021 – Sachets para líquidos y especialidades

50 años de vida empresarial en México

RENOPAC
SA DE CV

Perfil Empresarial 2021 – Sachets para polvos

50 años de vida empresarial en México

RENOPAC SA DE CV

Perfil Empresarial 2021 – Formatos Doy Pack y Displays

50 años de vida empresarial en México

RENOPAC
SA DE CV

50 Años Envasamos confianza con futuro

Perfil Empresarial 2021 – Aseguramiento de Calidad

50 años de vida empresarial en México

RENOPAC SA DE CV

Siendo una prioridad la calidad en los procesos y productos que ofrecemos, hace más de 25 años, desarrollamos un sistema de Aseguramiento de Calidad, basado en BPM, adaptando e implementando los sistemas que nuestros clientes requieran

En **RENOPAC** integramos los 19 Key Elements a nuestro Sistema de Calidad manteniendo el principio de cada elemento asignado a un responsable.

Todos nuestros procesos se efectúan en cabinas aisladas inclusive de las áreas de acondicionamiento.

Resultado de ello, **RENOPAC** cuenta con la autorización por parte de COFEPRIS para operar y envasar productos **alimenticios, cosméticos, de tocador, de limpieza y dispositivos médicos donde se encuentran los productos higiénicos.**

En un proceso de evolución en el envasado, contamos también con la licencia de funcionamiento por parte de **FDA**, con DUNS No.: 823847215 y NDC 79067

Cofepris
Comisión Federal para la Protección contra Riesgos Sanitarios

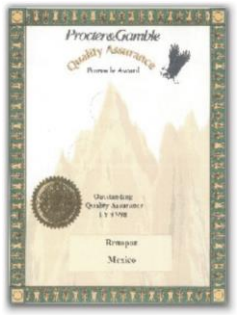
FDA

Hazard Analysis Critical Control Point HACCP

Perfil Empresarial 2021 – Reconocimientos

50 años de vida empresarial en México

La confianza que nuestros Clientes depositan en nosotros es una gran carta de presentación y como un reto para mejorar, tenemos el orgullo de haber recibido Certificados de Calidad de importantes empresas Cliente, como son entre otras:



PINNACLE AWARD a los más altos estándares de calidad que otorga Procter & Gamble Co. Siendo **RENOPAC** el primer maquilador distinguido con dicho reconocimiento a nivel Latinoamérica

En el año 2002 logramos la certificación en el PRIMER NIVEL DE PRIORIDAD que exige el **Nestle Quality System** (NQS) que otorga **Nestlé México, S.A. de C.V. RENOPAC** es la primera empresa maquiladora de envase en lograr dicho reconocimiento

Contamos con la Certificación de **Alberto Culver de México, S.A. de C.V.** con 90.6% de calificación y manteniéndose consistentemente, con la compra de **Unilever**, en 2012 aprobamos las dos auditorías realizadas por **SGS de México** de acuerdo con protocolo **Unilever** para Calidad y Responsabilidad Social, por lo cual estamos autorizados a nivel Regional como maquiladores de sachets.

Revlon, S.A. certifica a RENOPAC como proveedor en servicios de envasado

Obtuvimos la certificación de **Church & Dwight, S.A. de C.V.** con la más alta calificación en nuestro ramo

En el año 2012 logramos la certificación que otorga **Qualamex, S.A. de C.V.** en el cumplimiento de BPM como empresa maquiladora para la elaboración de sus productos con una calificación de 95.1%

Perfil Empresarial 2021 – Algunos Clientes

50 años de vida empresarial en México

RENOPAC SA DE CV

Cosméticos

- Genomma Lab
- L'Oreal
- Henkel
- P&G
- Unilever
- Aspid
- Revlon
- Colgate Palmolive
- Lab. Grisi
- Qualamex
- Teva Lab
- Laboratorios Columbia
- Comercial Frade
- COTY México
- Avon

Alimentos

- Daclaf
- Nestlé México
- Biofarma CMD
- Chilim Balam
- Grupo Lol-Tun
- Grupo Mayakil
- Proteínas y Oleicos
- Piasa
- Proyectos de Sabor
- Superlife
- Industrias Tajín
- Idrapower
- Instituto Nacional de Nutrición
- Barcel /Gpo. Bimbo
- Grupo Gamesa
- Alpura

Limpieza

- Aerobal
- Henkel
- Church & Dwight
- P & G
- Mission Hills
- Clorox
- Alen del Norte
- Stanhome

RENOPAC
SA DE CV

50 Años
Envasamos
confianza con futuro

50 años de vida empresarial en México

55 5653 1505 / 5653 1167
55 4141 2610
renopac@renopac.com
www.renopac.com
Periférico Sur No. 4889-A
Col. Arenal Tepepan CDMX C.P. 14610